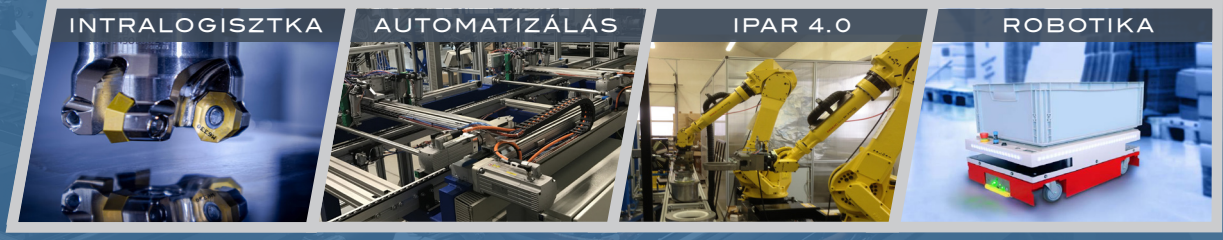
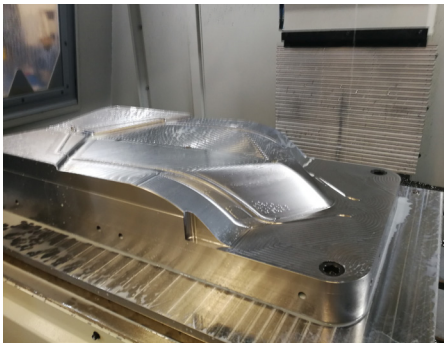


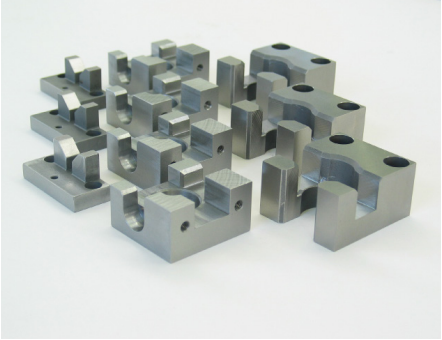
cnc@robotcenter.hu

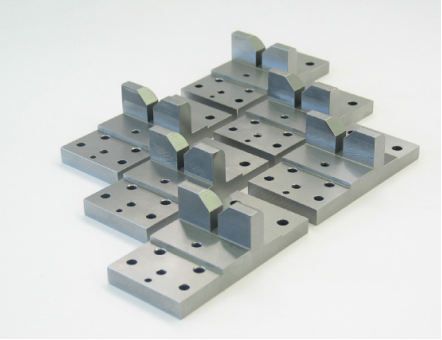
Alkatrészgyártás

www.robotcenter.hu

Cégünk elindította az alkatrészgyártási üzletágát. A gépipari technológiák széles skálájával rendelkezünk CNC marástól és esztergályozástól a vízvágáson keresztül a legújabb 3D nyomtatásig. Egyedi- és sorozatban gyártott alkatrészek megmunkálását 1t-ig tudjuk vállalni. Az általunk gyártott alkatrészek megtalálhatóak fröccs szerszámokban, célgépekben és ipari robotokban szerte a világon.







Alkatrész gyártás - CNC Megmunkálás

Cégünk 2db WAGNER WMC 1100 CNC (30kW-os főorsó) 24 szerszámos tárral felszerelt maró géppel rendelkezik. AUTODESK POWER MILL CAM szofverünkkel gyorsan tudunk generálni CAD fájlból gépi kódot, amely nagyban segíti a modell-helyes alkatrészek gyártását. Gépeinkkel 3D marási feladatokat is el tudunk látni, ennek jó példája egy fröccsöntő szerszám betét forgácsolása, amely a bal felső képen látható.

A CNC maráson kívül esztergályozási kapacitásunk is van, száladagolt és hajtott szerszámú automata CNC esztergályozási munkákat is vállalunk.

CNC esztergályozási paraméterek:

L: 540 mm
D: 360 mm

CNC gyártási paraméterek:

X: 1100 mm
Y: 650 mm
Z: 650 mm

3D Marás
Pontosság: 10µm

Vízvágás

Az egyik legproduktívabb gépünk az OMAX MAXIEM 1530-as professzionális vízvágó gép. A 3x1.5m -es megmunkálási tere, szögben is állítható vágófeje különleges munkák elkészítésére is alkalmassá teszi.

Vízvágás gyártási paraméterek:

X: 3000 mm	Pontosság:	100 µm
Y: 1500 mm	Aluminium max. vastagság:	250 mm
Z: 300 mm	Acél maximum vastagsága:	250 mm

ROBOTCENTER Innovations Zrt. H-8248 Nemesvámos Dózsa György u 1/B HUNGARY
Tel.:+36 30 211 6262 www.robotcenter.hu cnc@robotcenter.hu

3D Nyomtatás

Cégünk egyik legújabb beruházása egy Stratasys F170-es ipari teljesítményű 3D nyomtató, amely a prototípusgyártásban, funkcionális prototípsok, és limitált igénybevételű alkatrészek gyártásához tökéletes megoldást nyújt. Komplex geometriájú, üreges vagy bennszülött alkatrészek esetén a tartóanyag kioldását is meg tudjuk oldani.

3D nyomtatás gyártási paraméterek:

X: 254 mm	Rétegvastagság:	0,33 - 0,127 mm
Y: 254 mm	Pontosság:	200µm
Z: 254 mm	Anyagok:	PLA, ABS, ASA, PC-ABS

Precizitás - Minőségbiztosítás

A precizitás megtartásának alapfeltétele a gépek jó minősége, ám a méréshez és kalibrációhoz elengedhetetlenek a megfelelő kiegészítők. A CNC gépeink RENISHAW mérőfejekkel vannak ellátva, amelyek garantálják a gyors és pontos gyártási folyamatot. Szakembereink MITUTOYO mérőeszközökkel ellenőrzik a forgácsolás minőségét, és igény szerint az alkatrészeket 3D-s TESA Micro HITE 3D és HITE 400 precíziós mérőberendezésekkel tudjuk verifikálni.

Készülékek - szerelvények gyártása

Minden gyártó cégnek szüksége van nagy pontosságú és több alkatrészből álló készülékekre, szerszámokra, palettákra és ülékekre. Kollegáinknak több évtizedes tapasztalata van az ilyen jellegű gyártási és szerelési munkákban. Az általunk készített gépek és berendezések megtalálhatók a legnagyobb multinacionális, autóipari és gyártó cégeknél, bizonyítva munkatársaink kiváló szakértelmét.

Kapacitás - EXPRESSZ forgácsolás

Az automatizálási projektjeinkben mi magunk is megtapasztaltuk, hogy esetenként szükség van az alkatrészek sürgős legyártására. Rugalmas munkaszervezésünkkel alkalmazkodunk a vevőink igényeihez.

Várjuk jelentkezését a cnc@robotcenter.hu email címen, vagy a 06 30 698 6459 -es telefonszámon.

TESA TECHNOLOGY | RENISHAW apply innovation™ | WAGNER MASCHINEN | BERNER | Mitutoyo | OMAX | stratasys